

# HOMOLOGACIÓN EN SOLDADURA CON ELECTRODO



## AREA FORMATIVA

## DURACIÓN

## MODALIDAD

**METAL**

**55 H**

**MIXTA**

### OBJETIVOS:

- Describir el proceso de soldadura por arco con electrodo revestido y sus principios de funcionamiento, sus ventajas e inconvenientes.
- Conocer el equipo utilizado en este procedimiento.
- Clasificar los tipos de electrodos de acuerdo con su composición y aplicaciones.
- Conocer los tipos de defectos de las uniones soldadas.

### CONTENIDOS

1. DESCRIBIR EL PROCESO DE SOLDADURA POR ARCO CON ELECTRODO REVESTIDO Y SUS PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO, SUS VENTAJAS E INCONVENIENTES.
2. CONOCER EL EQUIPO UTILIZADO EN ESTE PROCEDIMIENTO.
3. CLASIFICAR LOS TIPOS DE ELECTRODOS DE ACUERDO CON SU COMPOSICIÓN Y APLICACIONES.
4. CONOCER LOS TIPOS DE DEFECTOS DE LAS UNIONES SOLDADAS.
5. PRUEBA DE HOMOLOGACION.

### MATERIAL:

El alumno recibirá un manual didáctico, cuaderno de notas y bolígrafo. (Consultar disponibilidad de máquinas y EPIS en caso necesario)

### PRESUPUESTO:

MIXTA **420 €** (46 horas teoría On line, 8 horas prácticas y 1 hora evaluación)

### OBSERVACIONES:

Las prácticas se realizarán en instalaciones y con la maquinaria de la propia empresa y la formación teórica se realizará a través de nuestra plataforma de teleformación.

<http://inerziaformadores.com/teleformacion/my/>

### PERFIL DEL MONITOR:

Ciclo Formativo, Formación específica en la materia y con experiencia profesional en soldadura. Soldador homologado. Formación en PRL. Capacidad pedagógica acreditada

**\*NOTAS: Se admiten cambios en los contenidos y en la distribución de horas. Los precios incluyen la gestión de la bonificación a través de la Fundación Tripartita.**